

名称	建设内容及规模	产生的环境问题		备注		
		施工期	运营期			
	仓储系统	利用现有原料及产品堆场		噪声		
公用工程	供配电系统	利用厂区现有供配电系统。		-	依托	
	给水系统	利用厂区内现有的给水系统，厂区所在地已经接通自来水。		-	依托	
	供气系统	接区域天然气管网，淘汰原有煤气发生炉1台，改造为天然气加热。		-	改造	
环保工程	锌烟处理系统	热镀锌工段自带配套的负压布袋除尘装置，排气筒高度15m。		粉尘、噪声	新建	
	盐酸酸雾处理系统	在酸洗工段设置酸雾抑制剂+负压收集+酸雾吸收塔，采用稀碱液中和法处理，排气筒高度15m。		废气、噪声	新建	
	锌灰加工工段粉尘	在锌灰加工工段配套有负压收集+布袋除尘器，排气筒高度15m。		粉尘、噪声	新建	
	助镀液再生处理系统	设置助镀液再生系统一套：包括加药系统、反应沉降系统、压滤系统。		废渣、噪声	新建	
	污水处理系统		生活废水：生活废水依托现有的污水处理设施。		废水、噪声	新建
			生产废水：新建废酸回收利用系统一套，采用高效节能型盐酸酸洗废液多效负压石墨蒸发结晶技术。		废水、噪声	新建
			磷化废水处理系统一套。		废水、噪声	新建
			生活污水处理系统：一体化二级生化处理系统，处理规模3m ³ /d。		废水、噪声	新建
	喷涂油漆废气处理系统	采用伸缩漆房（废气收集）+无泵冲击式漆雾净化器（95%以上捕集漆雾颗粒）+uv光解净化器（90%以上有机废气净化）+15m排气筒（与烘干房废气共用），废气量15000m ³ /h。			废气、噪声、废渣	
喷涂烘干有机废气处理系统	吸气罩（在房体两侧做）+uv光解净化器（90%以上有机废气净化）+15m排气筒（与喷漆废气共用），废气量10000m ³ /h。			废气		



名称	建设内容及规模	产生的环境问题		备注
		施工期	运营期	
喷粉粉尘处理系统	设备自带滤筒除尘器（处理效率99.5%）+15m 高排气筒，废气量15000m ³ /h。		废气、废渣	
固废处理系统	新建锌灰加工生产线一条，对热镀锌工序产生的锌灰回收利用。		噪声、废气、废渣	新建
	设置危险废物暂存间一间，做好“三防”，并按照要求做好标志。			
防渗系统	热浸锌地面防渗做法： 混凝土硬化+玻璃钢+土工膜防腐防渗+环氧树脂（或花岗石或耐酸瓷砖）			
	锌灰分离、磷化及喷涂、烘干车间地面防渗做法： 20cm 厚混凝土硬化		环境风险	新建
	池体做法： 混凝土硬化+环氧树脂+玻纤布+环氧树脂			
办公生活设施	依托夹江县蓝天喷涂厂现有办公生活设施，不新建		生活废水、生活垃圾	依托

六、项目平面布置合理性分析

本项目厂区呈矩形结构，分为办公生活区及生产区、储运区三大部分。

厂区出入口布置在厂区东面，靠近 305 省道，是原料、产品及人员的主要出入口；现有热镀锌生产车间及本次拟新建小件热镀锌、锌灰处理生产线（在同一个车间内，其中锌灰处理生产线位于车间北侧，新建小件热镀锌生产线位于车间南侧）均位于整个厂区西侧；拟新建的磷化喷塑、喷涂车间位于整个厂区的西南侧；办公生活区位于厂区北侧；储运区包括原料及产品堆场，均为露天堆场，位于厂区东侧。

厂区内设循环水池一座，位于现有生产车间西北侧（本次项目依托现有循环水系统）。

在厂区内食堂、办公楼处各设置埋地式预处理池一座，新建二级生化处理系统一套用于处理生活废水，并按照要求做好防渗措施。

